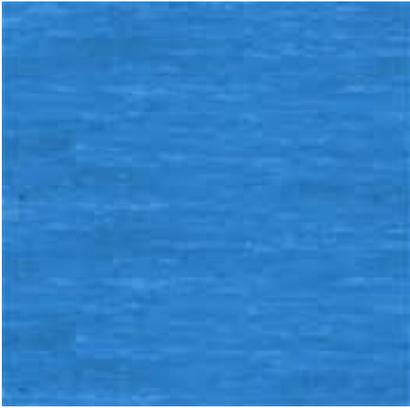
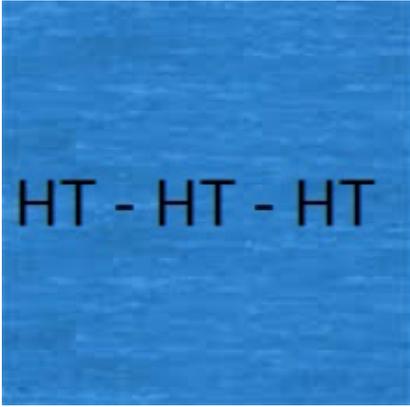
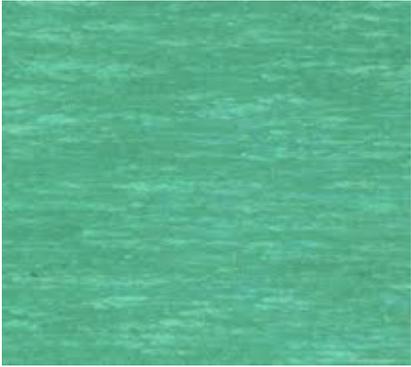




ESENTE AMIANTO		
MATERIALE	CARATTERISTICHE	IMPIEGHI
<p>Esente amianto BA-U</p> 	<p>Esente amianto di alta qualità composto da fibre aramidiche e legante elastomerico a base NBR temperature di utilizzo: -in continuo 250°C -di picco 350°C</p>	<p>Adatto ad utilizzo universale con solventi, gas, olii, idrocarburi, HFC, vapore a bassa pressione, alcali e acidi deboli. Può essere utilizzato per l'industria alimentare e trattamento acque. Omologato DVGW e SVGW per l'uso con gas, WRC e KTW per l'uso con acqua potabile, BAM per l'uso con ossigeno e HTB per alte cariche termiche. ENICHEM classe 30 e TECNIMONT classe 90 per impieghi universali.</p>
<p>Esente amianto BA-GL</p> 	<p>Esente amianto di eccellente qualità composto da fibre aramidiche+fibre di vetro e legante elastomerico a base NBR temperature di utilizzo: -in continuo 350°C -di picco 440°C</p>	<p>Adatto ad utilizzo a elevate temperature e pressioni in presenza di vapore, gas, olii, idrocarburi e acidi deboli.</p>

<p>Esente amianto BA-203</p> 	<p>Esente amianto di buone qualità composto da fibre aramidiche e legante elastomerico a base NR/ NBR temperature di utilizzo: in continuo 140°C -di picco 180°C</p>	<p>Adatto ad utilizzo con olii vegetali ed animali, aria, acqua, vapore acqueo (sino a 5 Bar), acidi deboli e alcali.</p>
<p>Esente amianto BA-F</p> 	<p>Esente amianto composto da fibre aramidiche+grafite lamellare e legante elastomerico a base NBR temperature di utilizzo: in continuo 280°C - di picco 350°C</p>	<p>Adatto ad utilizzo con vapore saturo, carburanti, lubrificanti, acidi ed alcali deboli. Omologato ENICHEM classe 31 e TECNIMONT classe 94 per impieghi con vapore.</p>